

# Aqua Topcoat EP 150 TC (Sigilare epoxidica Aqua EP 150 TC)



- > Transparenta
- > Mata

## Descriere produs

Rasina reactiva bicomponenta pe baza de rasina epoxidica, transparenta, semimata, fara continut de solventi, emulsionabila cu apa, fara umpluturi, cu emisii reduse. Prezinta rezistenta buna la uleiuri, grasimi, solutii de lesii si acizi diluate.

Recomandata la interior pe suprafete cu trafic pietonal si auto, ca strat de sigilare peste finisajele epoxidice autonivelante cu chipsuri presarate si peste vopsitoriile epoxidice.

### Forma de livrare:

UNITATE DE AMBALARE	Pachet ambalare	Palet
BLE		60
BKA		30

### Depozitare:

La loc racoros si uscat, ferit de inghet, in ambalajele originale nedesfacute, pe paleti din lemn, timp de 12 luni.

## Prelucrare

### Sculă recomandată:

Malaxor electric cu turatie redusa, recipiente corespunzatoare, pensula, trafalet cu rola Mikro, pompa Airless.

### Amestecare:

Componentele A si B sunt livrate in cantitati ce corespund unui raport de amestec predefinit. Pentru amestecul cantitatilor mai mici de un set se va utiliza un cantar. Se amesteca continutul componentei A, dupa care se toarna intreg continutul componentei B peste componenta A si se amesteca cu mixerul la turatie redusa (max. 300 rot./min), timp de cca. 2-3 minute, pana se omogenizeaza bine. Primul strat se dilueaza cu 10% apa, iar cel de-al doilea strat cu 5% apa. Trebuie avut in vedere sa se malaxeze si materialul de pe peretii ambalajului. Pentru asigurarea amestec omogen se rastoarna continutul intr-un vas curat si se amesteca din nou.

## Prelucrare:

Produsul omogenizat corespunzător se aplică cu rola trafalet, pe două direcții, în cruce.

## Date tehnice

Densitate	Komp. A + B ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Culoare	transparent
Vâscozitate	Komp. A + B ca. 650 - 750 mPa*s
Consum	ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>
Raport de amestecare	A:B = 2:3
Timp de prelucrare	ca. 25 - 30 Min. (20°C)

## Certificate de control

Controlat conform (standard, clasificare ...)

EN 13813:2003

## Bază de aplicare

### Baze de aplicare adecvate:

Cerințe cu privire la stratul suport:

Stratul suport trebuie să corespundă cerințelor normelor specifice IBF - Pardoseli industriale pe baza de rasini reactive - trebuie să fie uscat, portant, fără particule neaderente, sau substanțe cu rol separator (decofrol). Umiditatea remanentă trebuie să fie de max. 4%, determinată cu metoda CM. Temperatura stratului suport trebuie să depășească 12°C și să fie cu 3 K peste punctul de rouă; Valoarea medie a aderenței trebuie să fie de 1,5 N/mm<sup>2</sup>; Valoarea minimă unică a aderenței trebuie să fie de 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

## Indicații de produs și de prelucrare

Recomandări cu privire la material:

- În cazul prelucrării materialului în afara intervalului ideal de temperatură/umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Înainte de utilizare, materialele se vor aclimatiza pentru minim 24 de ore la temperatura de aplicare!
- Pentru a fi asigurată conservarea caracteristicilor produsului nu se recomandă amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de întăritor se va face conform raportului de amestecare menționat pe etichetă și în fișa tehnică.
- Nu se va aplica pe suprafețe cu umiditatea mai mare decât limita specificată în fișa tehnică!
- Materialul epoxidic proaspăt aplicat se va proteja de umezeală, condens, apă și/sau contact mecanic cel puțin 12 ore după aplicare.
- Se va evita aplicarea unei cantități excesive de material epoxidic pe suprafața suport.
- Materialele preparate, care au început să intre în priză nu se vor amesteca cu apă sau cu solvent în scopul prelungirii timpului de utilizare.
- Rasina epoxidică este bicomponentă. Cele două componente se vor amesteca în raportul exact stabilit de producător. Utilizarea unui raport de amestecare incorect poate duce la întărirea parțială sau la rezistența mecanică slabă ale materialului aplicat.
- Pentru sistemele epoxidice pe baza de apă, cantitatea de apă utilizată pentru diluare se va adăuga numai după amestecarea celor două componente ale sistemului.
- Rasinile reactive aplicate și menținute la o temperatură constantă de + 20°C, sunt circulabile la 1 zi și pot fi solicitate chimic după 3 zile de la aplicare.
- Decolorarea sau îngălbenirea materialelor epoxidice cauzată de expunerea la UV, sau la chimicale nu afectează proprietățile mecanice ale sistemului întărit.
- Peste resturile de material malaxat se va adăuga nisip de cuarț (pentru împiedicarea degajării de fum).

**34240, Aqua Topcoat EP 150 TC**

**(Sigilare epoxidică Aqua EP 150 TC), valabil de la: 08.10.2021, Marinescu**

**Christian, Pagina 2**

## Tehnica straturilor de acoperire

Recomandari cu privire la mediu:

- Nu se recomandă aplicarea produsului la temperaturi sub 5°C.
- Temperatura materialului, substratului și ambientală ideală pentru aplicare este cuprinsă între 15°C și 25°C.
- Umiditatea atmosferică relativă ideală pentru aplicare este cuprinsă între 40 % și 60 %.
- Umiditatea aerului ridicată și/sau temperaturile scăzute întârzie întărirea materialului, respectiv umiditatea redusă și/sau temperaturile ridicate accelerează întărirea.
- Pe perioada reacției de întărire se va asigura o aerisire corespunzătoare, și se va evita formarea curenților de aer!
- Pe perioada uscării se va proteja suprafața de razele soarelui, de vânt și de factorii climatici!
- Se vor proteja elementele de construcție adiacente!
- Temperatura stratului suport trebuie să fie cu minim 3 K peste punctul de rouă calculat conform condițiilor de aplicare.
- Umiditatea maximă a suportului (masurată CM) trebuie să fie mai mică de 4 %.
- Rugozitatea suprafeței după pregătirea mecanică trebuie corelată cu grosimea sistemului aplicat.
- În cazul depășirii intervalului de 48 de ore de la aplicarea stratului anterior, se recomandă o slefuire intermediară.
- Se recomandă protejarea suprafeței aplicate până la întărirea stratului epoxidic aplicat împotriva insectelor, persoanelor neautorizate, etc.
- În cazul suprafețelor expuse la UV se recomandă utilizarea sistemelor stabile la îngălbenire.

Recomandari generale:

- De principiu recomandăm în prealabil realizarea unei suprafețe de probă sau efectuarea unei încercări la dimensiuni reduse.
- Se vor respecta fișele tehnice ale tuturor produselor MUREXIN componente ale sistemului care urmează să fie pus în opera.
- Pentru eventualele lucrări de reparații ulterioare, în special în cazul produselor colorate, se va păstra un produs original din cadrul sarjei respective.
- Solicitățile mecanice abrazive pot cauza urme de uzură pe suprafața.
- Plastifiantii, resp. compusii continuiți de anvelopele auto pot cauza decolorări la nivelul suprafeței.

Informațiile prezentate reprezintă valori medii, care au fost determinate în condiții de laborator. Utilizarea materiilor prime naturale poate avea ca rezultat variația ușoară a valorilor indicate de la o sarjă la alta, dar fără a fi influențate caracteristicile produsului.

## Indicații de siguranță

Informațiile specifice produsului cu privire la compoziție, curățare, măsuri corespunzătoare, tratare ca deșeu se vor extrage din fișa de securitate.

Limitarea și monitorizarea expunerii

Echipamente de protecție:

Măsuri generale de protecție și de igienă:

- Materialele nu se vor depozita în apropierea alimentelor, bauturilor și nutrienților.
- Îmbrăcămintea care a intrat în contact cu materialul va fi schimbată.
- Înainte de pauză și la terminarea lucrului se vor spăla mâinile.
- Se va evita contactul cu ochii și cu pielea.

Protecția respirației:

- În cazul condițiilor de aerisire precare, se vor lua măsuri de protecție a respirației.
- Filtre P2.

Protecția mâinilor:

- Mănuși.

- Mănușile trebuie să fie impermeabile și rezistente la contactul produsului / materialul preparat.

Materialul din care sunt fabricate mănușile

- Se vor utiliza mănuși din material stabil (ex. nitril).

- Alegerea mănușilor corespunzătoare se face nu numai în funcție de tipul materialului, ci în funcție de alte caracteristici care pot varia de la un producător la altul.

Durata de utilizare a mănușilor

- Durata de viață a mănușilor este specificată de producător și trebuie respectată.

Protecția ochilor: ochelari de protecție cu închidere etanșă.

Protecția corpului: se va purta îmbrăcăminte de protecție.

Această Fișă cu date tehnice, bazată pe experiențe extinse, dorește să ofere consultanță conform celor mai bune cunoștințe, este fără obligație juridică și nu fundamentează niciun raport juridic contractual și nici o obligație colaterală a contractului de vânzare-cumpărare. Pentru calitatea materialelor noastre garantăm în cadrul Condițiilor noastre generale de afaceri. Aplicarea produselor noastre este permisă a fi realizată numai de către specialiști și/sau persoane experimentate, ce posedă cunoștințe în domeniu și cu abilități meșteșugărești corespunzătoare. Utilizatorul nu poate fi scutit de obligativitatea de a întreba în caz de nelămuriri precum și de o prelucrare profesionistă. Principial recomandăm executarea în prealabil a unei suprafețe de probă sau testarea înainte prin intermediul unor încercări mici. În mod natural nu pot fi cuprinse complet toate cazurile de aplicare posibile, prezente și viitoare precum și specificitățile. S-a renunțat la specificațiile care se consideră cunoscute de către specialiști. &nbsp; Respectați

**34240, Aqua Topcoat EP 150 TC**  
**Christian, Pagina 3**

**(Sigilare epoxidică Aqua EP 150 TC), valabil de la: 08.10.2021, Marinescu**

normativele, directivele și fișele cu date tehnice, naționale și europene în vigoare referitoare la materiale, baze de aplicare și construcția ulterioară!  
Dacă este cazul, anunțați dificultățile. O dată cu editarea unei versiuni noi, cea prezentă își pierde valabilitatea. Cea mai nouă Fișă tehnică, Fișa tehnică de siguranță și Condițiile generale de afaceri pot fi apelate pe Internet la adresa [www.murexin.com](http://www.murexin.com).